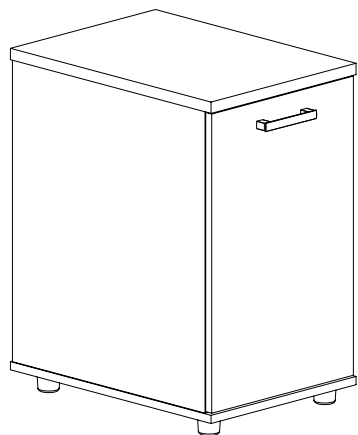


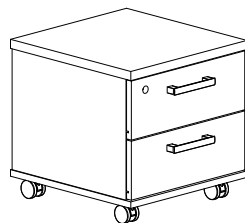
Инструкция сборки офисной мебели «Смарт»

Сборка мебели требует необходимой квалификации и услуги специалиста по сборке мебели.
 Перед сборкой внимательно изучите инструкцию. Сборку проводить в соответствии с порядком указанным в схеме.
 Для сборки требуется не менее 2-х человек.

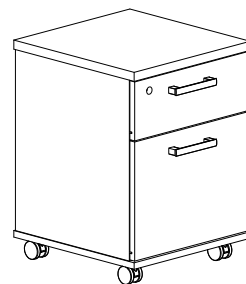
СМТ-1П



СМТ-2П



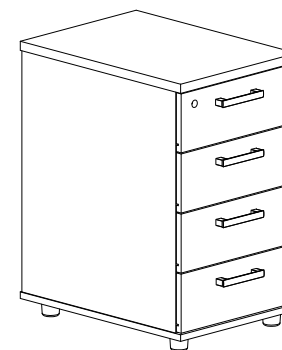
СМТ-2ПФ



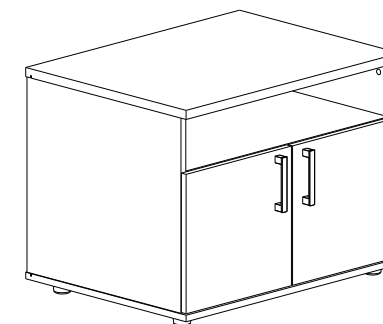
СМТ-3П
СМТ-3ПЦ



СМТ-4П
СМТ-4ПЦ

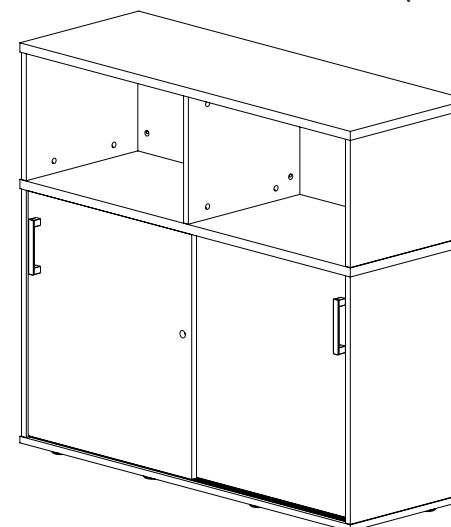
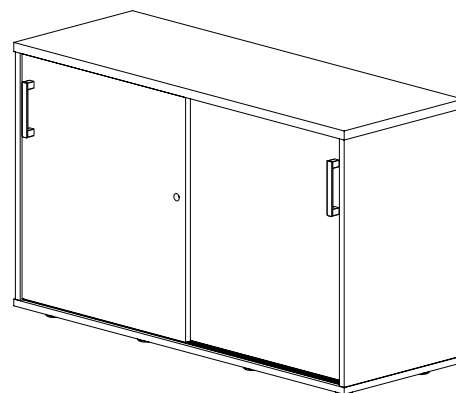


СМТ-2ДН






СМТ-12К *СМТ-12.11К*
СМТ-14К *СМТ-15.7К*
СМТ-16К *СМТ-15.11К*

СМТ-12К+СМТ-12Н18(25)
СМТ-14К+СМТ-14Н18(25)
СМТ-16К+СМТ-16Н18(25)



Условные обозначения

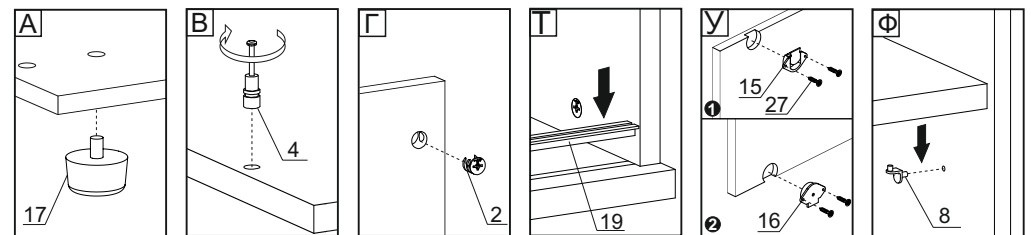
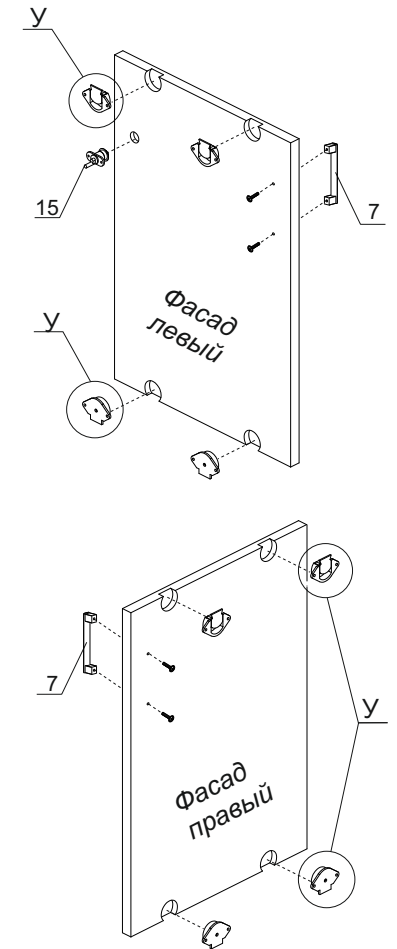
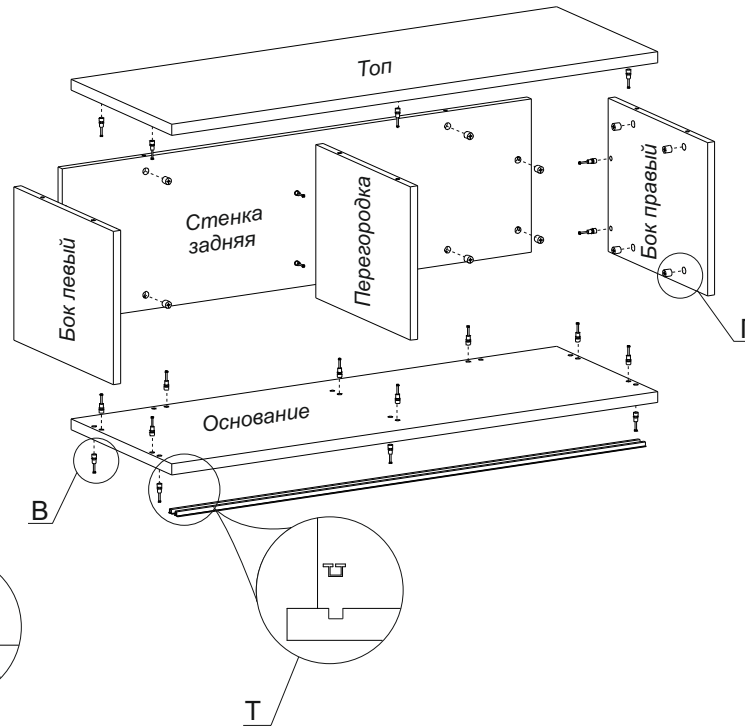
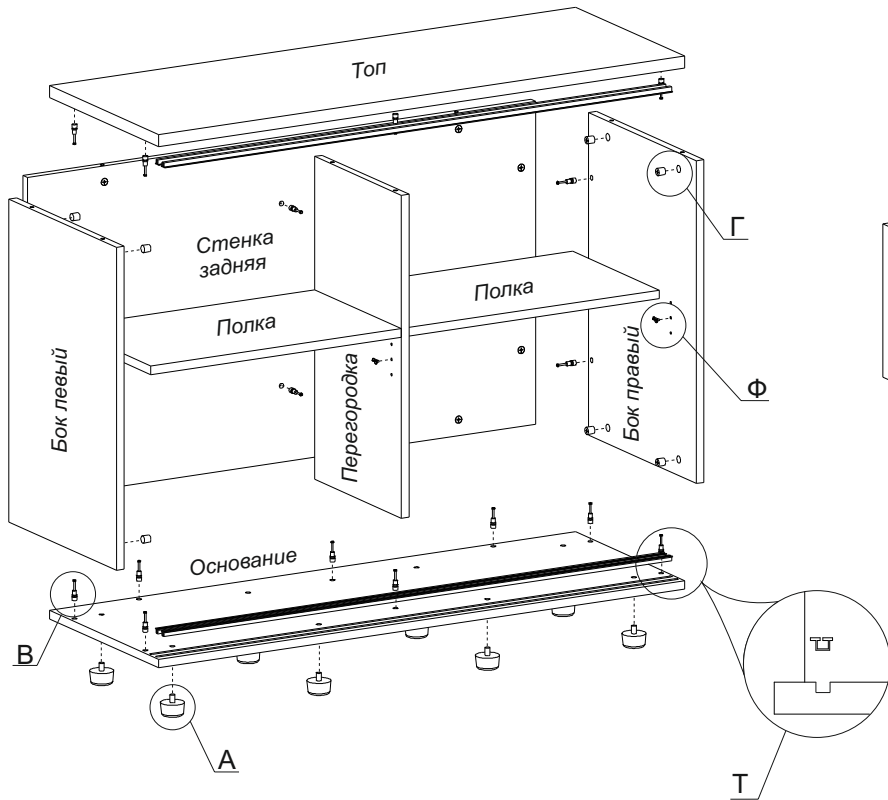
-  закрутить отверткой или просверлить
-  установить или забить молотком
-  направить, выставить или совместить

Инструкция сборки офисной мебели «Смарт»

Сборка мебели требует необходимой квалификации и услуги специалиста по сборке мебели.
 Перед сборкой внимательно изучите инструкцию. Сборку проводить в соответствии с порядком указанным в схеме.
 Для сборки требуется не менее 2-х человек.

CMT-12K CMT-12.11K
 CMT-14K CMT-15.7K
 CMT-16K CMT-15.11K

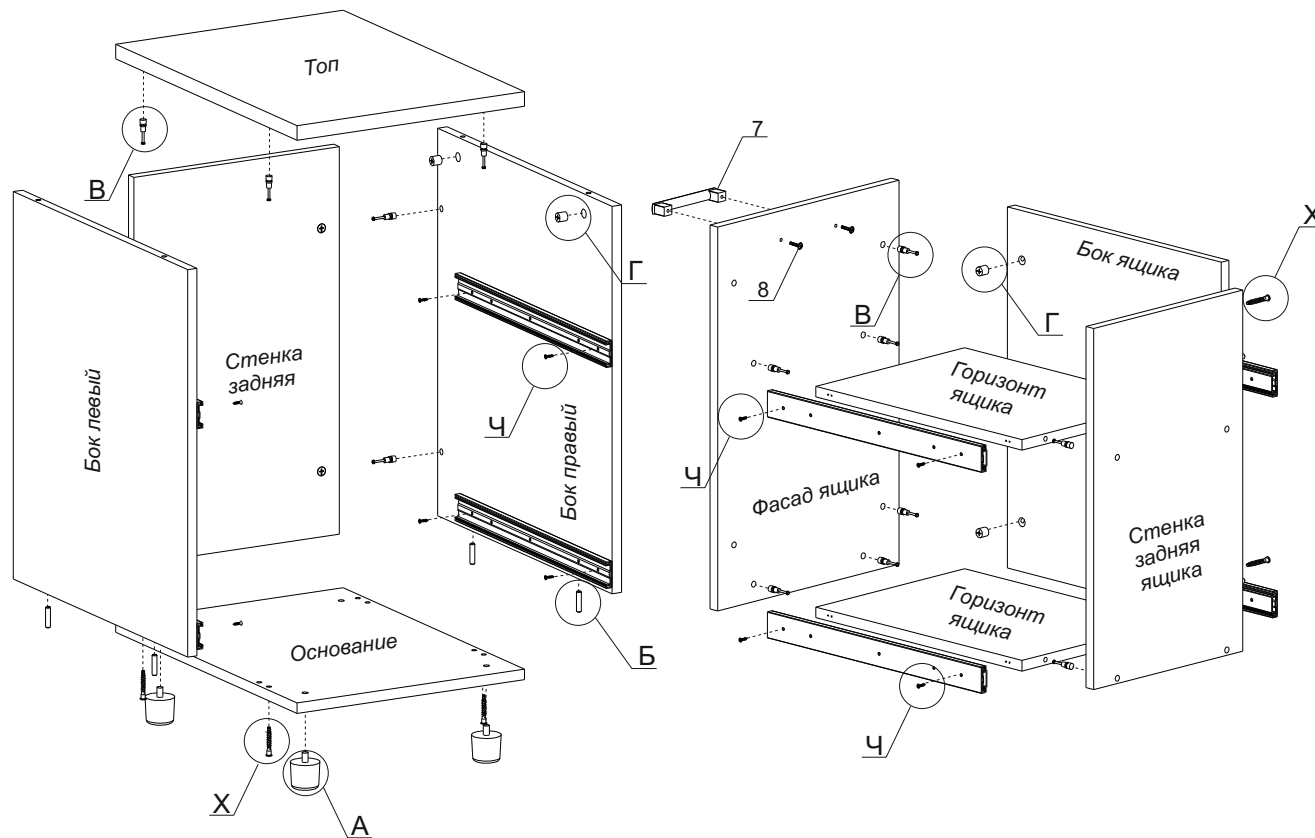
CMT-12H18(25)
 CMT-14H18(25)
 CMT-16H18(25)



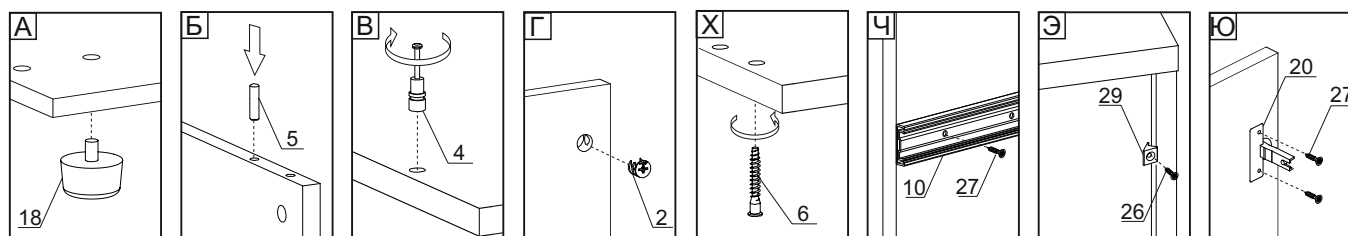
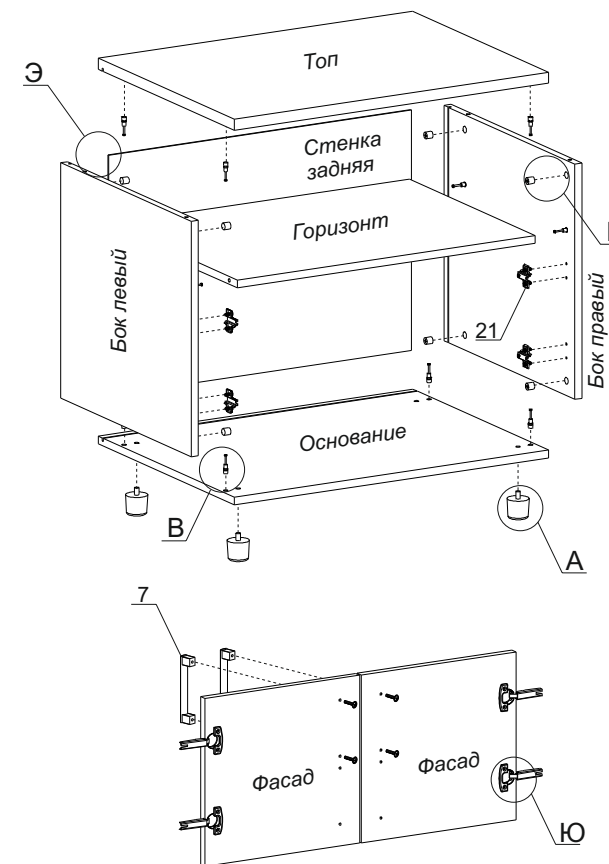
Инструкция сборки офисной мебели «Смарт»

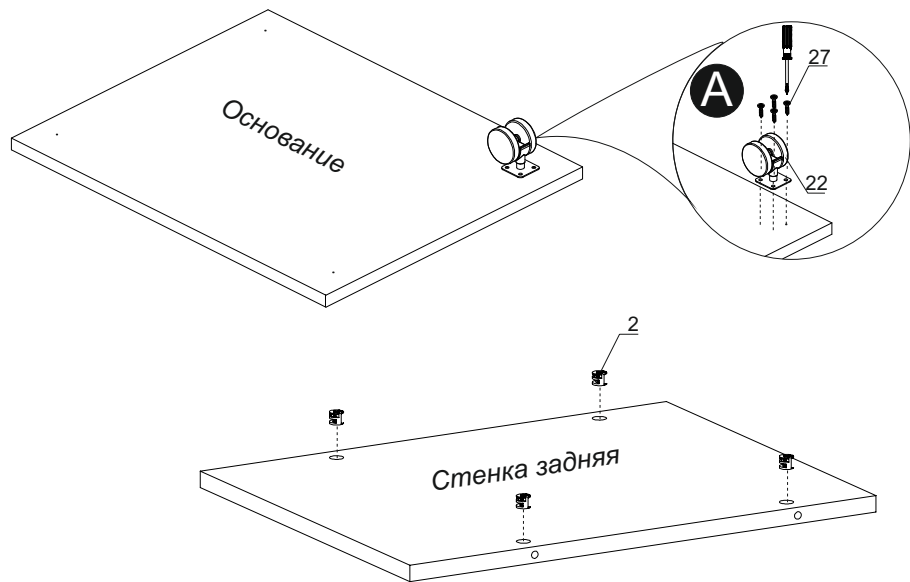
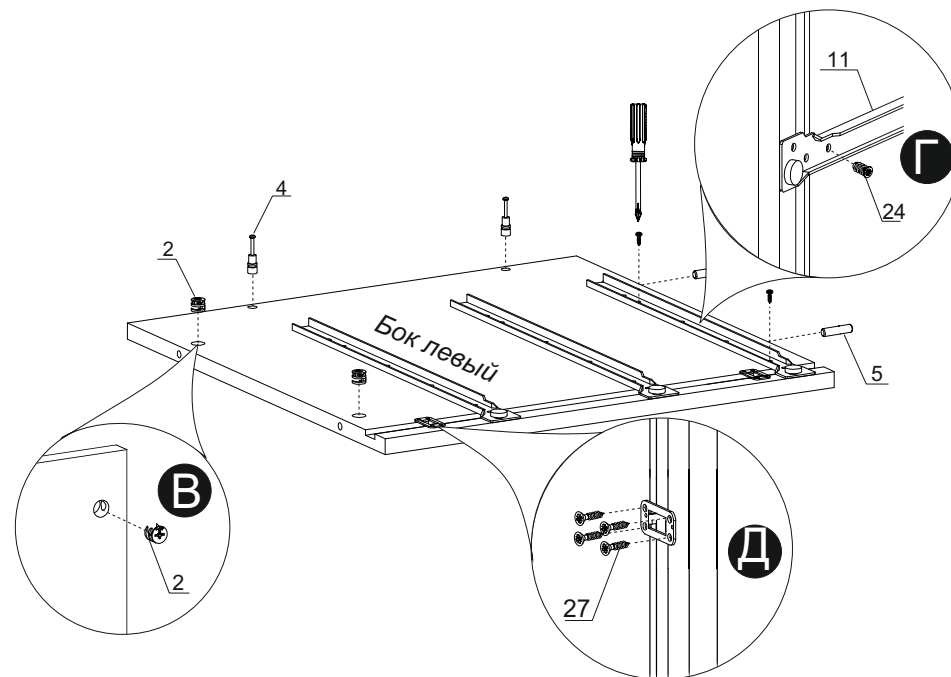
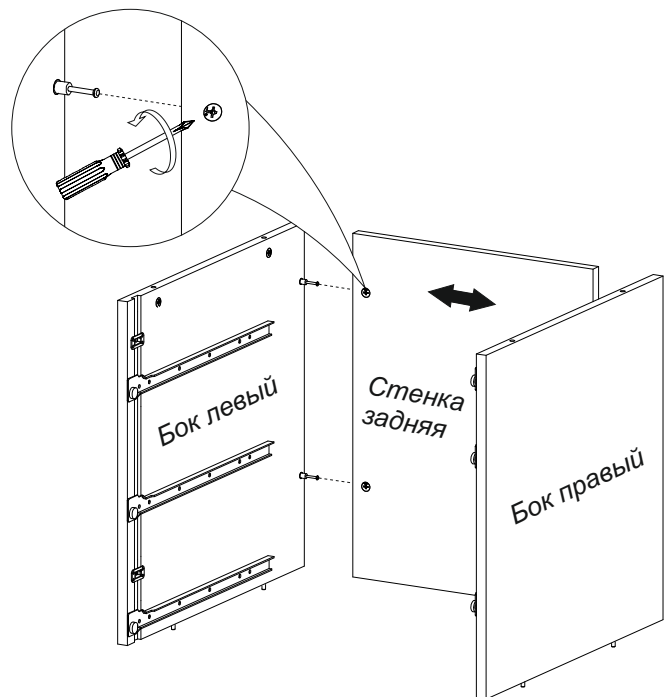
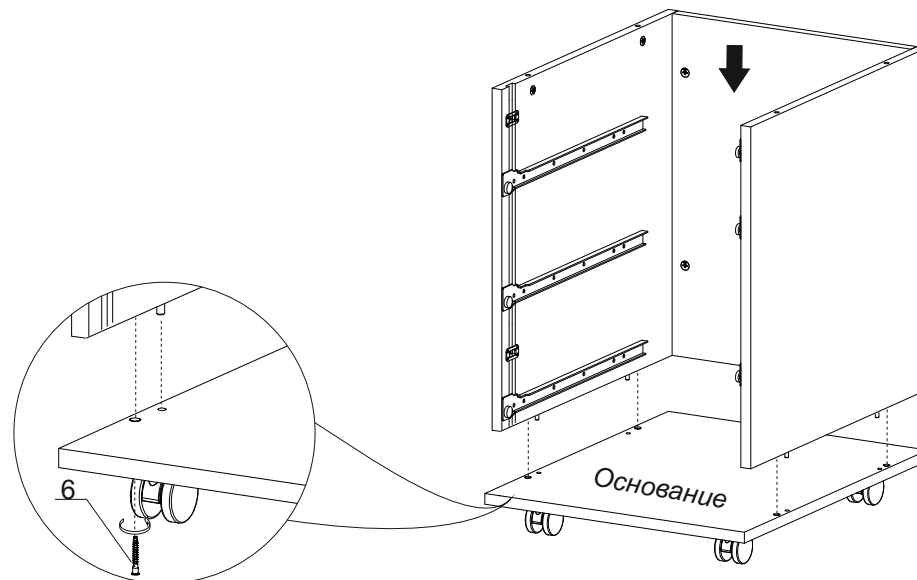
Сборка мебели требует необходимой квалификации и услуги специалиста по сборке мебели.
 Перед сборкой внимательно изучите инструкцию. Сборку проводить в соответствии с порядком указанным в схеме.
 Для сборки требуется не менее 2-х человек.

СМТ-1П



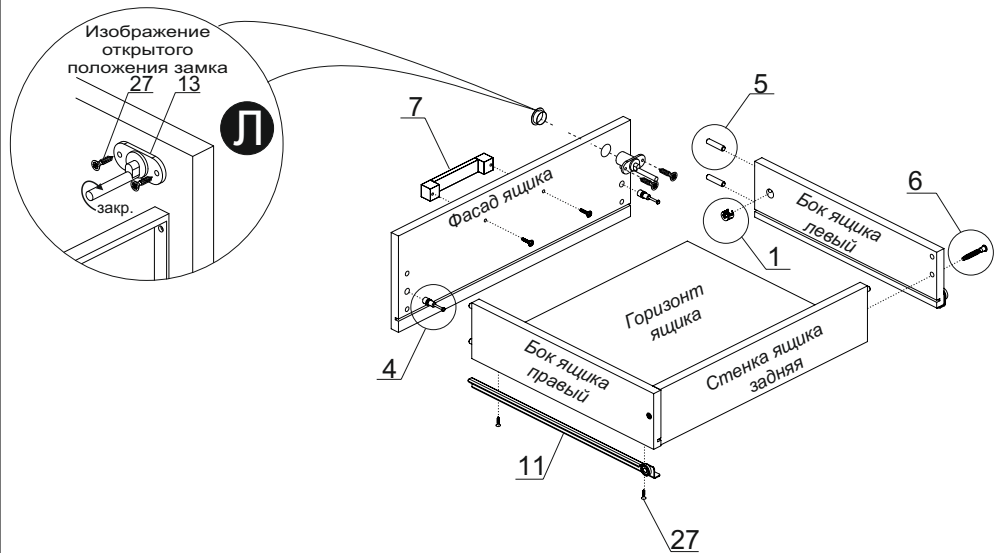
СМТ-2ДН



А**Б-Д****СМ-3 (Стр.4/6)****Е****Ж**

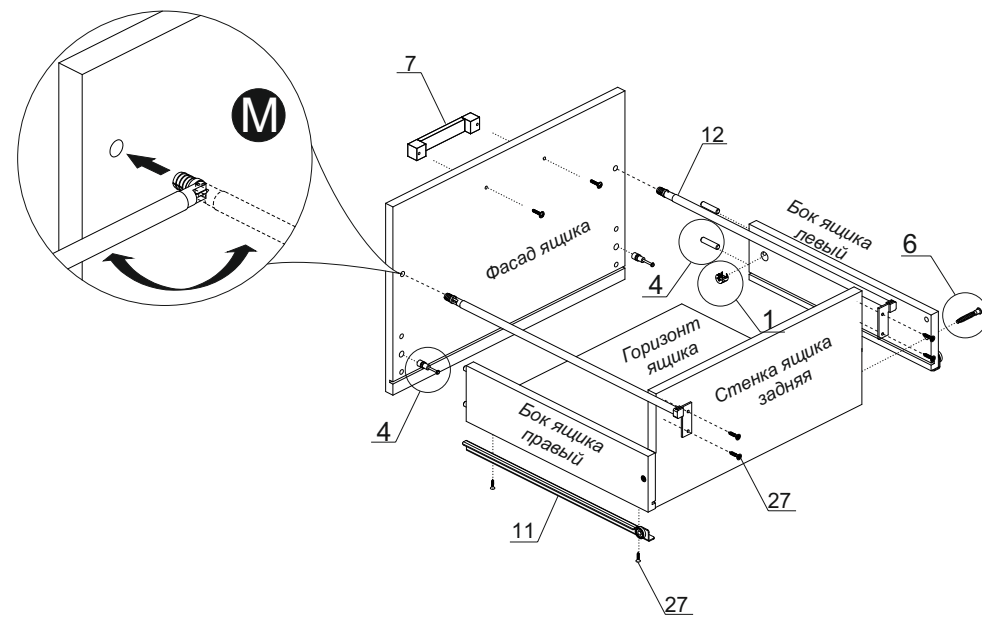
3-M

Сборка ящика

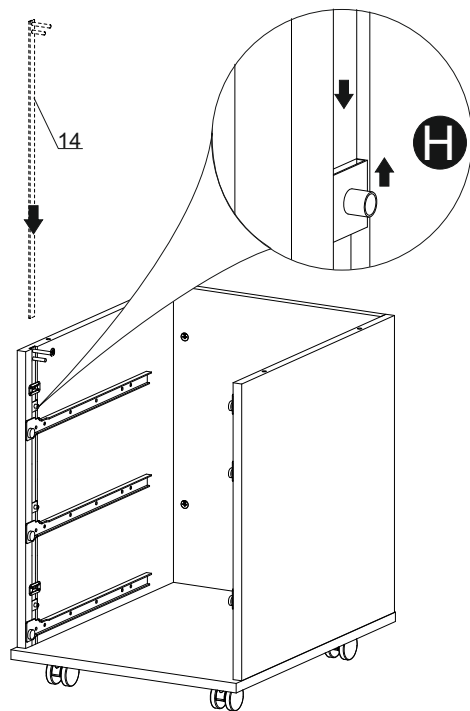


3-M

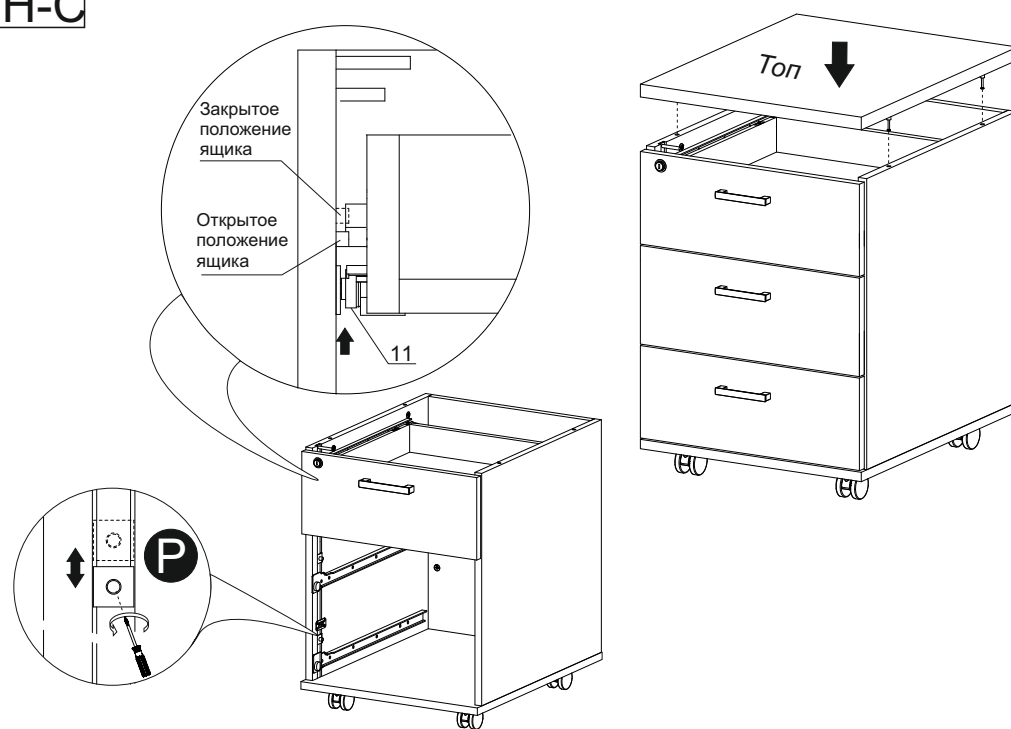
СМ-3 (Стр.5/6)



Н-С



Н-С



Инструкция сборки офисной мебели «Смарт»

Фирма-изготовитель оставляет за собой право менять номенклатуру используемой фурнитуры

№	Наименование фурнитуры	
1	Эксцентрик 15\16	
2	Эксцентрик 15\19	
3	Заглушка эксцентрика	
4	Дюбель быстрого монтажа	
5	Шкант 8x35	
6	Конфирмат 7x50	
7	Ручка-скоба	
8	Полкодержатель фиксирующий для ДСП	
9	Полкодержатель фиксирующий для стекла	
10	Шариковая направляющая 450	
11	Роликовая направляющая 400	
12	Продольный рейлинг 400	
13	Замок центральный	
14	Замок кнопочный	
15	Ролик верхний	
16	Ролик нижний	
17	Опора регулируемая 50x27	
18	Опора регулируемая 50x44	
19	Ходовой профиль для раздвижных дверей	
20	Петля накладная	
21	Монтажная планка	
22	Опора колесная на площадке	
23	Замок квадратный	
24	Евровинт 6,3x10,5	
25	Шуруп 2,5x13 полусфера	
26	Шуруп 3,5x20 потай	
27	Шуруп 4x16 потай	
28	Шуруп 4x20 потай	
29	Фиксатор задней стенки	

- А. Для равномерного распределения колесных опор на поверхности основания разметить деталь при помощи линейки и карандаша, как показано на схеме. Затем закрепить опоры *поз.22* шурупами *поз.27* совместив площадки опор с линиями разметки.
- Б. Установить дюбеля быстрого монтажа (далее по тексту ДБМ) *поз.4* в отверстия боков, основания и топа.
- В. Установить эксцентриковые стяжки *поз.2* в отверстия боков и задней стенки.
- Г. Закрепить рельсы роликовых направляющих *поз.11* на боках евровинтом *поз.24*.
- Д. Закрепить направляющие штанги центрального замка (далее по тексту ЦЗ) на бок, ограничителем хода внутрь паза при помощи шурупов *поз.27*.
- Е. Соединить бока с задней стенкой при помощи ДБМ *поз.4* и эксцентриковых стяжек *поз.2*.
- Ж. Притянуть бока в сборе с задней стенкой к основанию при помощи конфирматов *поз.6*.
- З. Провести сборку ящиков, при помощи шкантов *поз.5*, конфирматов *поз.6*, ДБМ *поз.4* и эксцентриковых стяжек *поз.1*.
- И. Закрепить роликовые направляющие *поз.11* на боках ящика шурупом *поз.27*.
- К. Закрепить ручки *поз.7* винтами на фасадах.
- Л. Для фасадов ящиков с технологическим отверстием $d=20$ мм, закрепить с внутренней стороны ящика мебельный замок *поз.13* шурупом *поз.27*.
- М. Для ящиков с высокой задней стенкой установить продольные рейлинги *поз.12* между фасадом и задней стенкой ящика. Для установки на фасад рейлинг необходимо согнуть на 90 градусов около распорной втулки (см. эскиз «»), установить в отверстия фасада, затем вернуть рейлинг в исходное положение и притянуть к задней стенке ящика шурупом *поз.27*.
- Н. Вставить штангу ЦЗ *поз.13* в направляющие штанги ЦЗ. Во время установки штанги одевать снизу фиксаторы ЦЗ, таким образом, чтобы над каждой из роликовых направляющих оказался один фиксатор ЦЗ.
- О. Убедиться в том, что штанга ЦЗ беспрепятственно перемещается «вверх-вниз» в направляющих штанги ЦЗ. В случае необходимости разогнуть ограничители хода направляющих.
- П. Вставить ящики в рельсы роликовых направляющих. Провести регулировку зазоров на фасадах ящиков. Зафиксировать рельсы роликовых направляющих на боках шурупом *поз.27*.
- Р. По одному вставлять ящики и проводить регулировку высоты установки фиксаторов на штанге ЦЗ, чтобы добиться плавности хода запирающего элемента ЦЗ.
- С. Притянуть топ при помощи ДБМ *поз.4* и эксцентриковых стяжек *поз.2*.
- Т. Установить ходовые ролики *поз.15* и *16* на фасад, закрепив шурупом *поз.27*.
- У. Установить ходовой профиль для раздвижных дверей *поз.19* на основание и топ внутрь паза.
- Ф. Установить полкодержатели *поз.8* в отверстия боков, вложить полки и зафиксировать на полкодержателях.
- Ч. Закрепить шариковые направляющие *поз.10* на боках при помощи шурупа *поз.27*.
- Э. Закрепить задние стенки ДВПО к бокам, основанию и топу шурупом *поз.26* через фиксирующий уголок *поз.29*.
- Ю. Установить монтажные планки *поз.21* отсоединив их от петель *поз.20* в отверстия на боках тумбы. Закрепить петли *поз.20* на фасадах шурупом *поз.27*.
- Я. Установить заглушки эксцентриков *поз.2*.